

Magazinkasten für Mauser 98 mit Standard-Systemschraubenabstand für short action AICS-Magazine

(M161A0)

Dieser Magazinkasten ermöglicht, sogenannte „short action AICS-Magazine“ in Gewehren nach Typ Mauser 98 mit dem Standard-Systemschraubenabstand von ca. 199 mm (Gewehr 98, K98k, FR8, usw.) zu nutzen.

Lieferumfang

Stk.	Bezeichnung	Material	Norm	Dimensionen	Masse
1	Magazinkasten M161A0	AW-6083 T6			103,7g
1	Magazinhalter M164A0	AW-6083 T6			4,2g
1	Feder	1.4310	DIN EN 13906-1	0,5 x 4 x 20 mm	0,2g
1	Spannstift	1.4310	ISO 8752	3x16 mm	0,5g
1	Passscheibe 0,5	Edelstahl A2	DIN 988	M10x0,5	0,5g
2	Passscheibe 1,0	Edelstahl A2	DIN 988	M10x1	1g

Magazinkompatibilität

Grundsätzlich kommen Magazine mit dem Handelsnamen „AICS“ in Frage, welche für Kurzsysteme ausgelegt sind („short action“).

Diese Magazine gibt es für unterschiedliche Kalibergruppen. Für die Kalibergruppe .308 Win./6,5 CM/.243 Win. empfehlen wir die Kunststoffmagazine von MDT. Diese lassen sich weiter in die Systemhülse einführen als andere.

Wenn Sie Magazine für .300 WSM nutzen möchten, muss die Systemhülse angepasst werden damit sich das Magazin weit genug einführen lässt.

Achtung: die Kunststoffmagazine von MAGPUL und VOERE, funktionieren nicht. Sie lassen sich nicht weit genug in die Systemhülse einführen.

Achtung: die MDT Gen2 Kunststoffmagazine haben eine ungewöhnlich breite Rast. Diese muss verschmälert werden, z.B. mit einer Feile, einem Beitel oder einem Teppichmesser.

Einbau

Die Funktionsfähigkeit des Magazinkastens hängt in großem Maße vom korrekten Einbau ab. Wir empfehlen, den Magazinkasten von einem Büchsenmacher einbauen zu lassen.

- Der Magazinkasten ist im Bereich des Magazins etwas breiter (Rot in Bild 1) als der Originale. Er muss in den Schaft eingepasst werden. Dazu eignen sich Feilen, Beitel und Handfräsmaschinen („Dremel“).



Bild 1: Magazinkasten Außenkontur, Draufsicht, nicht Maßstabsgetreu

- Wenn die Waffe im Anschluss zusammengesetzt wird und das Magazin nicht einrastet, muss die Rast des Magazinkopfes herabgesetzt werden. Entweder durch:
 - das Einsetzen mitgelieferter Passscheiben zwischen Schaft und Magazinkasten im Bereich der hinteren Systemschraube,
 - oder durch Kürzen des Magazinhalters. Dazu muss dieser ausgebaut werden. Der Magazinhalter wird im Magazinkasten gehalten durch einen M3x16 Spannstift, welcher ausgetrieben und wieder eingetrieben werden kann. Zum Kürzen des Magazinhalters eignet sich besonders eine Fräsmaschine. Auch mit einer Feile kann dies bewerkstelligt werden.

DBM bottom metal for Mauser 98 with standard receiver screw spacing for short action AICS pattern magazines

(M161A0)

This bottom metal allows the use of short action AICS pattern magazines in Mauser 98-type rifles with a standard receiver screw spacing from ca. 199 mm (Gewehr 98, K98k, FR 8, etc.).

Scope of delivery

Pcs.	Name	Material	Standard	Dimensions	Mass
1	Bottom metal M161A0	AW-6083 T6			103,7g
1	Magazine catch M164A0	AW-6083 T6			4,2g
1	Spring	1.4310	DIN EN 13906-1	0,5 x 4 x 20 mm	0,2g
1	Roll pin	1.4310	ISO 8752	3x16 mm	0,5g
1	Shim 0,5	Stainless steel A2	DIN 988	M10x0,5	0,5g
2	Shim 1,0	Stainless steel A2	DIN 988	M10x1	1g

Magazine compatibility

Short action AICS pattern magazines are suitable.

These magazines are available for different caliber groups. For the .308 Win./6.5 CM/.243 Win. caliber group, we recommend the polymer magazines from MDT. These can be inserted further into the receiver than others.

If you want to use magazines for .300 WSM, the receiver must be modified so that the magazine can be inserted far enough.

Caution: The polymer magazines from MAGPUL and VOERE will not work. They cannot be inserted far enough into the receiver.

Caution: The MDT Gen2 polymer magazines have an unusually wide detent. This needs to be narrowed, e.g. with a file, a chisel or a carpet knife.

Installation

The functionality of the bottom metal largely depends on correct installation. We recommend having it installed by a gunsmith.

- The bottom metal is slightly wider in the magazine area (red in Figure 1) than the original one. It must be fitted into the stock. Files, chisels, and handheld rotary tools (such as Dremel) are suitable for this purpose.



Figure 1: bottom metal, outer contour, top view, not to scale

- If the weapon is reassembled and the magazine does not lock into place, the sear of the magazine catch must be lowered. This can be done either by:

- inserting supplied shims between the stock and bottom metal at the rear action screw,
- or by shortening the magazine catch. To do this, the magazine catch must be removed. The magazine catch is held in the bottom metal by a M3x16 roll pin, which can be driven out and reinserted. A milling machine is suitable for shortening the magazine catch but this can also be done with a file.